

ZS11A

双液供胶系统

ZS11A DOUBLE LIQUID GLUE SUPPLY SYSTEM



自动化配比出胶



自动化胶水混合



江苏中鯤智能装备有限公司

电话: 0513-86781189

电子邮件: zonkun@zonkun.com

网址: www.zonkun.com

地址: 南通高新技术产业开发区新世纪大道266号江海智汇园D9栋

江苏中鯤智能装备有限公司

2022-7 V1.0

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

ZS11A双液供胶系统专业用来灌注双液混合胶水的设备及系统集成。能够自动化实现胶水混合、配比出胶，节省了人力投入，提高了生产效率。同时该设备还配备了料桶加热、搅拌、抽真空的功能，有效解决了灌胶过程中出现的拉丝气泡现象。



应用场景

-  **汽车生产**
车身涂装、总装流程的点胶、喷涂、注胶等
-  **3C电子/光伏**
耐热胶、结构胶、密封胶等点胶注胶作业
-  **复合材料**
多种复合材料的粘结
-  **新能源三电**
电池、电控、电机等导热胶、结构胶及密封胶等作业
-  **机械零配件装配**
机械零件、家居门窗等零件装配涂润滑脂作业场所
-  **发泡密封**
柜体安装密封、家电装配密封、汽车装配密封等

FUNCTIONAL FEATURES

功能特点



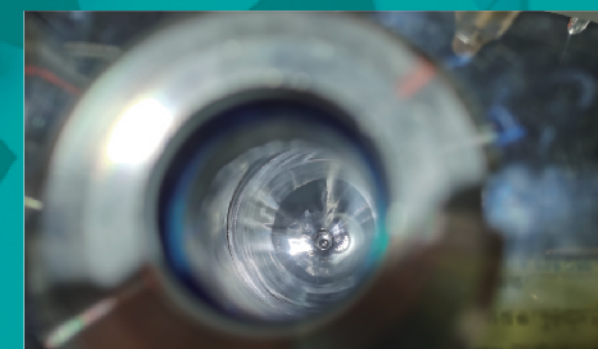
● 与流体直接接触的部件采用耐磨防腐材质；



● 自带胶水不足预警功能，低液位传感器检测胶水



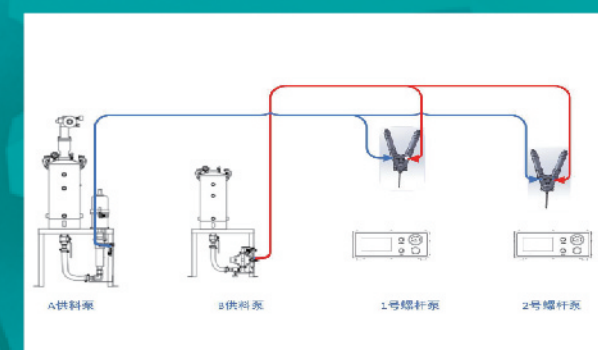
● 胶桶自带搅拌、加热、真空脱泡、过滤功能，改善胶水流动性和去除胶水产生的气泡、杂质结晶物（可根据客户需求加入或取消搅拌功能）



● 带可视窗口，桶内状况清楚观察；



● 配置空闲排胶功能（此功能控制由自动化给出信号控制）



● 可适配多个点胶阀同步作业

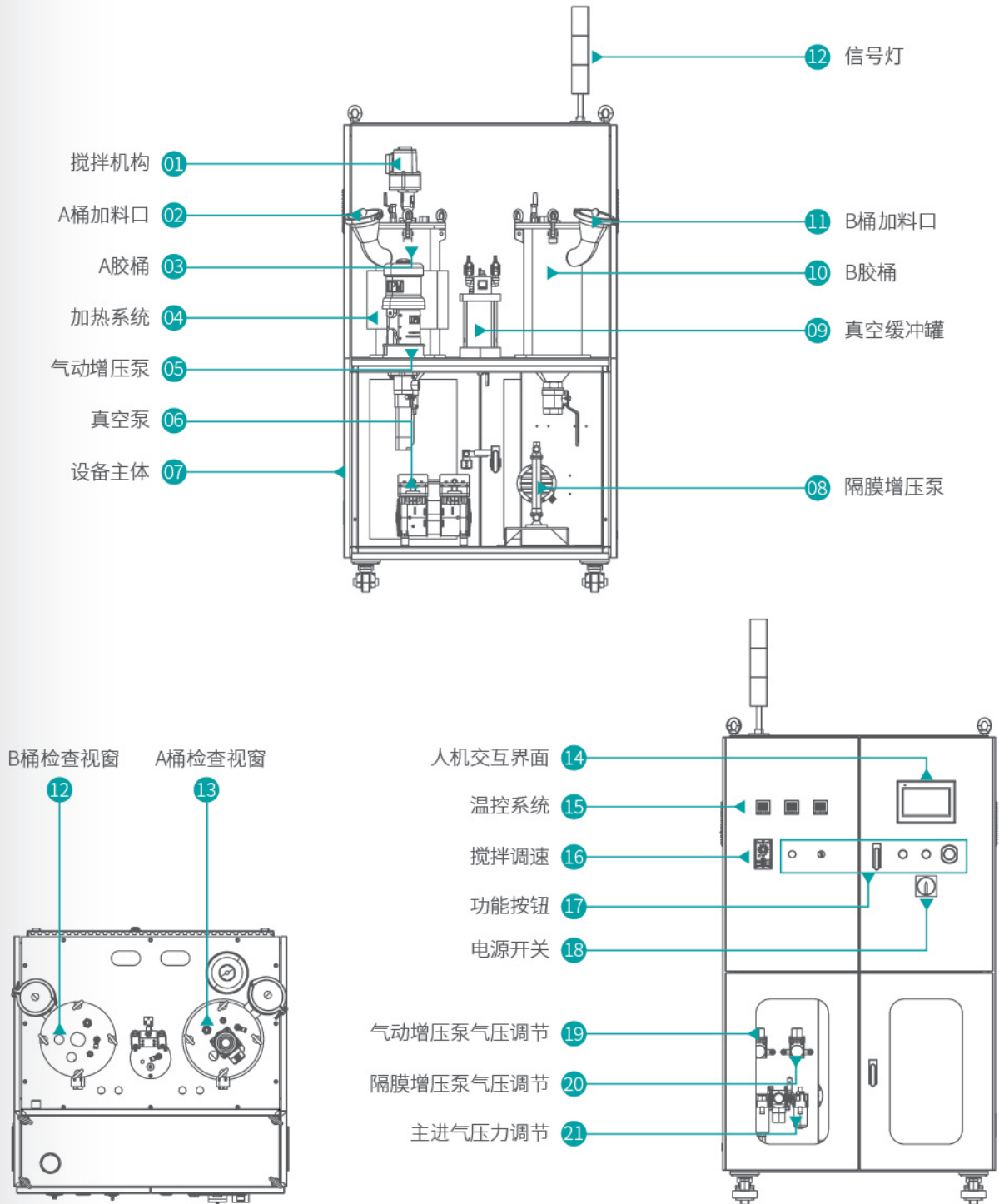
TECHNICAL INFORMATION

技术资料

序号	规格
产品型号	ZS11A
电源要求	电压:单相220V±5 频率:50Hz/60Hz ±5% 消耗功率:约2kVA
气源要求	>5kg/cm² >4L/min
环境要求	使用场所:室内 周围温度:-10℃- +50℃ (室内存储) 湿度:小于85%RH (不结露珠) 海拔高度:1000米以下 振动:10-20HZ 未满9.8m/s³
料缸配置	A剂:10L带搅拌、抽真空、加热、高/低液位感应、带灯视镜。 B剂:10L带高/低液位感应、带灯视镜(预留抽真空、加热功能)
计量驱动方式	伺服电机驱动
混合比例	1:1~5:1 (体积比)
比例调整	比例可调
单次最小出胶量	0.13CC
单次最大出胶量	1.70CC
计量精度	±5%
出胶配方数	20组
混合方式	静态混合管混合
出胶模式	定量出胶、连续出胶
控制模式	PLC、人机界面
真空控制	手动操作

DECOMPOSITION DIAGRAM

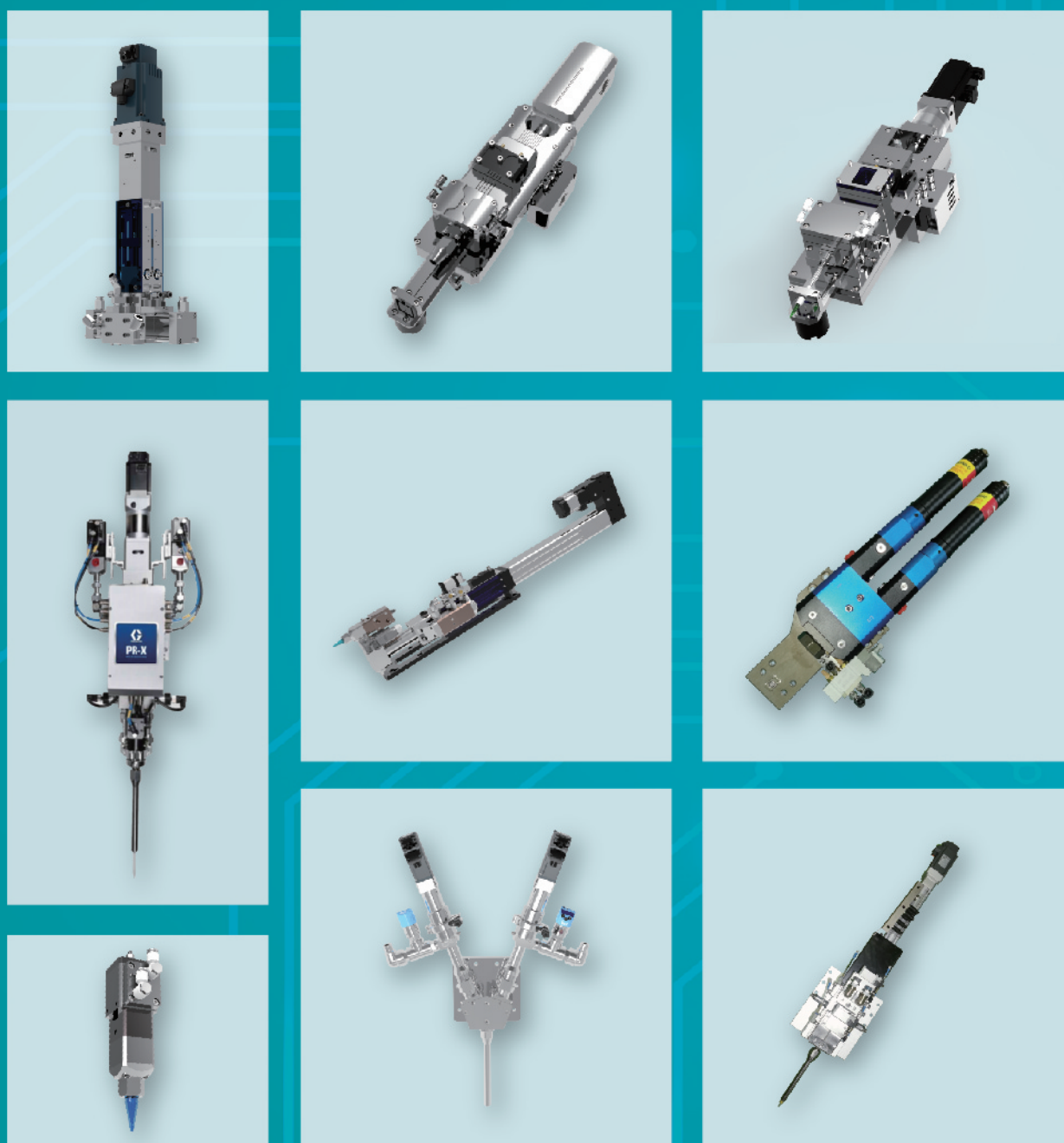
分解图示



FITTING TYPE OF OUTLET VALVE

出胶阀适配类型

可搭载多种点胶阀及系统

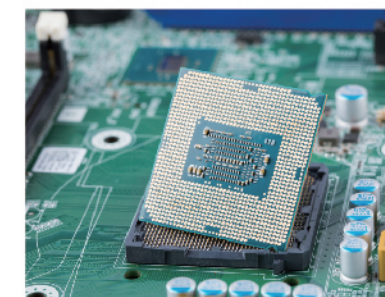


CASE PRESENTATION

案例展示



粘接——整车制造行业
应用于主机厂车身、涂装、总装车间等汽车装配



灌胶与密封——3C电子/光伏行业
应用于电气元器件如PCB板等进行覆盖或者填充以及非螺钉装配



表面涂覆——复合材料行业
应用于复合材料的粘合与生产



导热材料——新能源三电行业
应用于动力电池、电机、电控等新能源设备装配



微发泡——发泡密封行业
应用于柜体安装密封、家电密封、汽车装配密封等



润滑及注油——零部件装配行业
应用于汽车零部件的润滑、家具门链滑轨的润滑

我们的优势



模块开发
整套设备可以根据客户最新的技术要求方便增加新的功能模块



验证工艺
可根据客户需求, 为客户提供涂胶实验及测试, 提前验证涂胶工艺



兼容多种胶水
设备可以兼容多种胶水, 方便客户后期可能更换胶水, 减少改造成本



定制胶嘴
根据不同的使用环境可以定制多种类胶嘴